**PLANIFICACIÓN Y EJECUCIÓN DE CASOS DE PRUEBA**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TÍTULO DE LA PRUEBA** | | | **PRIORIDAD** | | **ID DE CASO DE PRUEBA** | | **NÚMERO DE PRUEBA** | | | | | **FECHA DE LA PRUEBA** | |
| Registro exitoso de datos en la ventana de datos generales | | | Alta | | IT-TC-003A | | 003A | | | | | 06/02/2025 | |
| **PRUEBA DISEÑADA POR** | | | | **PRUEBA EJECUTADA POR** | | | | | | | **FECHA DE EJECUCIÓN** | |
| Anthony Martinez Arellano | | | |  | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | |
| **DESCRIPCIÓN DE LA PRUEBA** | | **DEPENDENCIAS DE PRUEBA** | | | | | | **CONDICIONES DE PRUEBA** | | | | |  | |
| Validar que el sistema permite el registro correcto de la línea de maquinado y la orden de manufactura, además del funcionamiento correcto de los botones de navegación. | | 1. El operador debe estar autenticado por el supervisor del área. 2. Haber seleccionado la opción “Registrar” en la ventana de opciones. | | | | | | * Sistema operativo Windows 10 u 11 * Conexión estable a red local. | | | | |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | | **DATOS DE ENTRADA** | **DATOS DE SALIDA** | **CRITERIOS DE ACEPTACIÓN** | | Línea de maquinado existente: TH-17  Orden de manufactura perteneciente al área de maquinado: HBL056746 | * Nombre del supervisor * MOG * Descripción * No. De dibujo * Proceso * No. De parte | 1. Obtener los datos del supervisor al capturar una línea perteneciente al área de maquinado. 2. Obtener los datos de la orden de manufactura al capturar una orden perteneciente al área de maquinado. 3. El botón “Atrás” debe dirigir a la ventana de opciones. 4. El botón “Siguiente” debe dirigir a la ventana de inicio cuando todos los campos estén llenos. | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |
| **PASO** | **DESCRIPCIÓN DEL PASO** | **RESULTADOS ESPERADOS** | | | | **RESULTADOS REALES** | | | **APROBADO** | **NOTAS ADICIONALES** | | |
| 1 | Capturar una línea de maquinado existente (TH-17) | El sistema muestra el nombre del supervisor | | | |  | | |  |  | | |
| 2 | Capturar una orden de manufactura de maquinado (HBL056746) | El sistema muestra la siguiente información de la orden de manufactura: MOG, Descripción, No. Dibujo, Proceso y No. Parte. | | | |  | | |  |  | | |
| 3 | Hacer clic en el botón “Siguiente” con información en todos los campos de texto. | El sistema redirige a la ventana de llenado. | | | |  | | |  |  | | |
| 4 | Hacer clic en el botón “Atrás”. | El sistema redirige a la ventana de opciones. | | | |  | | |  |  | | |